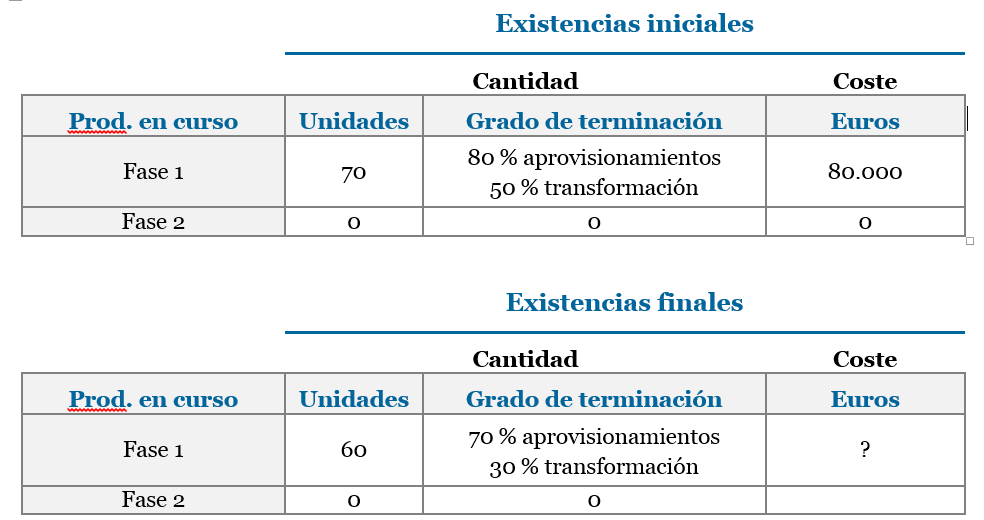
1. **(4 puntos) La empresa Factory, S. L.** fabrica un solo producto que pasa a través de dos fases de fabricación. Al inicio de la Fase 1 se incorporan dos materias primas, «Materia prima A» y «Materia prima B». Posteriormente, se produce la Fase 2 y se obtiene el producto terminado «T», que es vendido en el mercado.

Respecto al año en curso, disponemos de los datos que se reflejan en la siguiente tabla con el fin de proceder al cálculo de los costes de fabricación:



Durante el período se han realizado las siguientes operaciones:

* Consumo de «Materia prima A» 800.000 euros.
* Consumo de «Materia prima B» 200.000 euros.
* Tanto la producción terminada de la Fase 1 como de la Fase 2 ha ascendido a 1.250 unidades físicas.

Con relación a los costes indirectos, en el cuadro siguiente se resume el reparto a los distintos centros de la empresa:

|  |  |
| --- | --- |
| COSTES INDIRECTOS | IMPORTE |
| Aprovisionamiento | 1.160 |
| Fase 1 | 1.479.600 |
| Fase 2 | 1.250.000 |
| Comercialización | 580.000 |
| Administración | 150.000 |

Durante el período estudiado se ha vendido la totalidad de la producción terminada, es decir 1.250 unidades de producto terminado «T» a un precio de venta de 6.500 euros/unidad.

**Se pide:**

**Calcular los siguientes conceptos, teniendo en cuenta que el criterio de valoración es el FIFO:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **UNIDADES EQUIVALENTES** | | **COSTE TOTAL POR UNIDAD EQUIVALENTE** | **COSTE TOTAL DE LA PRODUCCIÓN TERMINADA** |
| APROVISIONAMIENTO | TRANSFORMACIÓN | 3.010€/ud | 3.655.040€ |
| 1236  (1250-56+42) | F1. 1233 (1250-35+18)  F2. 1250-0=1250 |

1. **(2 puntos) A partir de la siguiente información**:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **COSTES** | **AMASADO** | **HORNEADO** |
| **CIP** | 40.000 € | 30.000 € |
| **Unidades** | 4.000 h-h | 2.000 h-máq |
| **Coste directo** | 20 €/h | 22 €/h |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **CONSUMO MP** | **COSTE MP** | **PRODUCCIÓN** | **PRECIO VENTA** |
| **OF-P** | 1.200 Kg | 5 €/ud | 600 unidades | 100 €/ud |
| **OF-S** | 2.000 Kg | 5 €/ud | 1.000 unidades | 120 €/ud |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **h-h** | | **h-máquina** | |
| **OF** | **OF-P** | **OF-S** | **OF-P** | **OF-S** |
| **AMASADO** | 100 h (20€) | 120 h (20€) | 80 h | 50 h |
| **HORNEADO** | 60 h (22) | 200 h(22) | 40 h (15) | 100 h (15) |

**Se pide:**

**Calcular el coste total de cada Orden de Fabricación. Para facilitar el procedimiento de cálculo se aporta la siguiente tabla a rellenar):**

**CIP AMASADO= 40.000/4.000= 10€/H**

**CIP HORNEADO= 30.000/2.000= 15€/H**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **OF-P** | **OF-S** |
| **COSTES DIRECTOS**  MMPP  MOD AMASADO  MOD HORNEADO | **9320**  6000  100\*20= 2000  60\*22= 1320 | **16800**  10000  120\*20=2400  200\*22=4400 |
| **CIP**  AMASADO  HORNEADO | **1.600**  100\*10=1000  40\*15=600 | **2.700**  120\*10=1200  100\*15=1500 |
| **COSTE TOTAL** | 10920 | 19500 |